

Informacje dla

Informacje konsumenckie

Dla klientów spoza USA

STEEPCRAFT GmbH & Co. KG

Przy siekierze

58708 Mendena

Niemcy

Telefon: 0049-2373-1791160

E-mail: info@stepcraft-systems.com

Informacje dla

Informacje konsumenckie

Dla klientów z USA/Kanady

Firma STEPCRAFT

Field Street 59, budynek tylny

Torrington, Connecticut, 06790

Stany Zjednoczone

Telefon: 001-203-5561856

E-mail: info@stepcraft.us



WAŻNE: Przeczytaj przed użyciem!

Instrukcje obsługi i bezpieczeństwa

Ogłoszenie

STEEPCRAFT Inc. zastrzega sobie prawo do zmiany wszelkich instrukcji, gwarancji i innej towarzyszącej dokumentacji według własnego uznania. Klienci z Europy mogą znaleźć najnowsze informacje o produktach na stronie www.stepcraft-systems.com, klienci z USA/Kanady mogą je znaleźć na stronie www.stepcraft.us. Kliknij tutaj na karcie Serwis i pomoc.

Zalecenia wiekowe: Dla zaawansowanych entuzjastów i użytkowników majsterkowania zalecamy wiek 14 lat i więcej. To nie jest zabawka.

NALEŻY DOKŁADNIE ZACHOWAĆ WSZYSTKIE OSTRZEŻENIA I INSTRUKCJE.

Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości lub potrzebujesz dodatkowych informacji, skontaktuj się z nami przed użyciem elektronarzędzia. Nasze dane kontaktowe znajdziesz na pierwszej stronie tego przewodnika.

Ogólne instrukcje bezpieczeństwa

Ochrona osobista

VORSICHT	Podczas pracy z nożem wleczonym należy zachować ostrożność i kierować się zdrowym rozsądkiem. Nie używaj noża wleczonego, jeśli jesteś zmęczony i/lub pod wpływem alkoholu, narkotyków lub leków. Chwila nieuwagi podczas używania noża wleczonego może skutkować poważnymi obrażeniami.
WSKAZÓWKA	Wszystkie osoby obsługujące nóż wleczony muszą najpierw dokładnie przeczytać i zrozumieć wszystkie istotne instrukcje obsługi. Nieporozumienia mogą prowadzić do kontuzji.

Używanie i pielęgnacja narzędzi

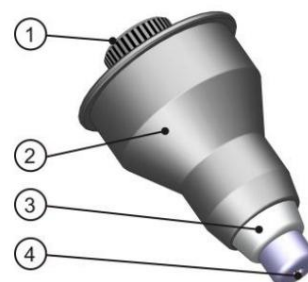
VORSICHT	Nieużywane noże wlezione należy przechowywać poza zasięgiem dzieci. Nie pozwalaj nikomu, kto nie jest zaznajomiony z nożem wleczonym lub tą instrukcją, na pracę z nożem wleczonym. Noże wciągane są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.
UWAGA	Utrzymuj narzędzia tnące w czystości i ostre. Prawidłowo utrzymany Narzędzia tnące o ostrych krawędziach rzadziej się zaczeniają i są łatwiejsze do kontrolowania przez maszynę.
VORSICHT	Nie modyfikuj ani nie używaj narzędzia w niewłaściwy sposób. Wszelkie zmiany lub modyfikacje stanowią niewłaściwe użycie i mogą skutkować poważnymi obrażeniami.
VORSICHT	Do wymiany ostrza tnącego użyj wąskich szczypiec. Wyciągnij go w dół za pomocą szczypiec. Nie ciągnij go gołymi palcami, ponieważ istnieje ryzyko skaleczenia się.
UWAGA	To nie jest narzędzie ręczne. Nóż wleczony jest prowadzony systemowo i należy go obsługiwać na routerze CNC lub komputerze stacjonarnym 3D. Trzymanie ręczne noża wleczonego może spowodować poważne obrażenia.
VORSICHT	Nóż wleczony należy używać wyłącznie wtedy, gdy obrabiany przedmiot jest bezpiecznie zamocowany. Nigdy nie próbuj trzymać przedmiotu obrabianego rękami podczas używania noża wleczonego.

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa

VORSICHT	Należy przestrzegać obowiązujących przepisów w zależności od obszaru zastosowania maszyny (prywatny lub komercyjny). Przepisy dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy, zapobiegania wypadkom i ochrony środowiska.
VORSICHT	Użyj zacisków lub innego wygodnego i bezpiecznego sposobu podparcia przedmiotu obrabianego i przymocuj go do stołu maszyny. Jeśli trzymasz obrabiany przedmiot rękami, jest on niestabilny i może prowadzić do utraty kontroli.

Przeciagnij części i funkcje noża

- Do regulacji głębokości cięcia służy śruba regulacji głębokości (1). Obracanie w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara zwiększa głębokość cięcia, obracanie w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara zmniejsza głębokość cięcia. Precyzyjną regulację umożliwia skala (1 linia podziałki = 0,01 mm).
- Korpus główny (2) ma w górnej części średnicę 43 mm. Nóż wleczony jest zaciśnięty w uchwycie narzędziowym na tej powierzchni.
- Uchwyt noża (3) jest wyposażony w sprężynę. Zawieszenie to kompensuje nierówności w sadzonkach i zapewnia niezbędny nacisk. Całkowity skok wynosi 10 mm. Dla większości materiałów zalecamy napięcie wstępne sprężyny (= głębokość zanurzenia) wynoszące ok. 2-5 mm.
- Nóż tnący (4) wkłada się od dołu w tuleję podwójnego łożyska kulkowego. Trzyma się go za pomocą magnesu. Aby wymienić nóż, należy go odkręcić maksymalnie za pomocą części 1, a następnie wyciągnąć za pomocą szczypiec.



Używanie noża przeciąganego na maszynie

- Włóż nóż tnący (4) do uchwytu noża wleczonego (3).
- Za pomocą śruby regulacji głębokości (1) wyreguluj ostrze tak, aby wystawało wystarczająco daleko, aby przeciąć materiał. Wyreguluj go tak, aby folia nośna została jedynie porysowana, a nie przecięta.
- Zamontuj nóż wleczony w
Uchwyt na szyję typu Euro do maszyny Stepcraft, jak pokazano na rysunku.
- załaduj plik roboczy do
Oprogramowanie sterujące maszyną.
- Po biegu referencyjnym przesun nóż wleczony do punktu zerowego przedmiotu obrabianego (pozycja XY).
- Teraz przesun oś Z w dół tak daleko, aby nóż (4) dotknął przedmiotu obrabianego.
- Wyzeruj tę pozycję osi Z.
- Ustaw odpowiednio dosuw roboczy (głębokość zanurzenia) w oprogramowaniu sterującym maszyną (zalecenie 2-5mm).
- Teraz rozpocznij proces cięcia.
- Jeśli podczas obróbki zauważysz, że nóż tnie za dużo lub za mało, możesz to zrobić
Wyregulować ponownie za pomocą śruby regulacji głębokości (1).

